



Linea Alimentare

INDUSTRIA DELLA BIRRA

DETERGENZA

SANITIZZAZIONE



SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO
UNI EN ISO 9001 – CERT. n° 37713
UNI EN ISO 9001 – CERT. n° 52536
UNI EN 16636 – CERT. n° 52537



SISTEMA SICUREZZA ALIMENTARE
UNI EN ISO 22000 – CERT. n° 37340



LAB N° 0674

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements



Gem Chimica

**Qualità italiana
Prodotti internazionali**

Dal 1980 Gem Chimica offre tecnologie avanzate nella chimica applicata, a supporto dell'innovazione e della competitività del cliente. La nostra azienda propone soluzioni personalizzate in diversi settori: detergenza professionale, gestione della sicurezza alimentare, igiene ambientale, energie rinnovabili, trattamento acque, analisi chimiche fisiche e microbiologiche. In Gem Chimica una solida esperienza maturata negli anni si unisce alla continua ricerca di innovazione e sostenibilità ambientale.

I nostri valori sono: sobrietà e sostanza.

GEM CHIMICA: QUARANT'ANNI DI STORIA

Gem Chimica è un'azienda nata nei primi anni Ottanta grazie allo spirito imprenditoriale di Graziano Cerutti, che attualmente ricopre il duplice ruolo di Presidente del CdA e Amministratore Delegato. Il progetto iniziale prevedeva la commercializzazione di prodotti per la manutenzione industriale, di detergenti e di oli lubrificanti. Già dal 1987 è però iniziata la produzione di formulati specifici per l'igienizzazione delle attrezzature, degli impianti e degli ambienti di lavorazione nel settore alimentare (Divisione Prodotti) e per il trattamento delle acque primarie, reflue e tecnologiche (Divisione Impianti). Dal 1987 Gem Chimica dispone anche di un Laboratorio Analisi in grado di offrire un'attività analitica dettagliata nei confronti della clientela, su matrici diverse quali acque, alimenti, mangimi, fanghi, rifiuti, compost, insilati e ambienti di lavoro. Nel 2006 il laboratorio ottiene l'accreditamento SINAL (ora ACCREDIA), con il conseguente aumento dell'offerta analitica nei confronti della clientela industriale, agricola e privata. Nel 2010 Gem Chimica dà inizio ad un nuovo servizio di gestione di sistemi per il mantenimento della Sicurezza Alimentare (Divisione Consulenza). I pacchetto offerto

comprende: consulenza su HACCP, Autocontrollo e Normativa volontaria, Gestione di Piani di Campionamento su svariate matrici, pest control (igiene ambientale), eventi formativi rivolti ai lavoratori ed agli operatori del settore agroalimentare, implementazione sistemi qualità. A partire dal 2011 l'azienda è operativa nel settore delle energie rinnovabili e delle biomasse-biogas (Divisione Ambientale). Nella primavera 2014, poche settimane dopo la trasformazione di Gem Chimica s.n.c. in Gem Chimica s.r.l., l'azienda ha aperto un ufficio a Fossano, un punto di riferimento in senso tecnico, normativo ed ambientale. Dal 2017 Gem Chimica dispone di un Centro di Saggio accreditato, presso il MIPAAF, a condurre prove ufficiali di campo per verificare l'efficacia dei prodotti fitosanitari. Nello stesso anno è stata di rilevante importanza l'acquisizione del Centro di Ricerca Gem Forlab operante nel settore della farmaceutica e della biotecnologia. Negli ultimi anni Gem Chimica ha incrementato le sue strutture con l'avvio di un'officina cosmetica autorizzata che garantisce una più ampia offerta di prodotti, unendo alla gamma di prodotti specifici per le superfici una linea di formulati idonei alla cura ed all'igiene personale.

www.gemchimica.com

SETTORI DI UTILIZZO	TIPOLOGIA	APPLICAZIONE	FREQUENZA
REPARTI DI LAVORAZIONE E PRODUZIONE DETERGENZA IMPIANTI IN ACCIAIO Cottura del mosto Ammostatore Vasca di bollitura Vasca filtro Whirpool	ALG SPECIAL + AB OXY Detergente alcalino forte con additivo ossidante	Applicazione a ricircolo	Utilizzo giornaliero
	DESINCRUSTANT NP Disincrostante acido forte		
	ALG Detergente alcalino forte	Applicazione mediante nebulizzazione Necessita di risciacquo	
	TRIGEM Igienizzante liquido a base di ammine		
	OXIGEM 5 Igienizzante a base di acido peracetico e acqua ossigenata	Applicazione a ricircolo	
REPARTI DI LAVORAZIONE E PRODUZIONE DETERGENZA IMPIANTI IN RAME Cottura del mosto Ammostatore Vasca di bollitura Vasca filtro Whirpool	ALCOM Detergente lievemente alcalino non caustico	Applicazione a ricircolo	Utilizzo giornaliero
	DESINCRUSTANT CP Disincrostante lievemente acido	Applicazione mediante nebulizzazione Necessita di risciacquo	
	TRIGEM Igienizzante liquido a base di ammine		
REPARTI DI LAVORAZIONE E PRODUZIONE DETERGENZA IMPIANTI Fermentatore Scambiatore a piastre di raffreddamento	ALG SPECIAL Detergente alcalino forte	Applicazione a ricircolo	Utilizzo giornaliero
	DESINCRUSTANT NP Disincrostante acido forte		
	OXIGEM 5 Igienizzante a base di acido peracetico e acqua ossigenata		
REPARTI DI LAVORAZIONE E PRODUZIONE DETERGENZA MEDIANTE SCHIUMA Superfici aperte Pavimenti	IGE FOAM Igienizzante schiumogeno alcalino cloroattivato	Detergenza manuale o mediante impianti schiumogeni	Utilizzo giornaliero
	GEM FOAM A Detergente schiumogeno acido		Utilizzo periodico
REPARTI DI LAVORAZIONE E PRODUZIONE CONFEZIONATRICI Circuito CIP Superfici/parti esterne Ugelli	IGE 92 Igienizzante alcalino al cloro attivo	Applicazione a ricircolo	Utilizzo giornaliero
	IGE FOAM Igienizzante schiumogeno alcalino cloroattivato	Detergenza manuale o mediante impianti schiumogeni	
		SANITOL V Igienizzante pronto all'uso a base alcolica	Applicazione con spruzzino Non necessita di risciacquo

Piano di sanificazione |

SETTORI DI UTILIZZO	TIPOLOGIA	APPLICAZIONE	FREQUENZA
REPARTI DI LAVORAZIONE E PRODUZIONE Lavaggio fusti in acciaio inox	IGE 92 Igienizzante alcalino al cloro attivo	Applicazione manuale o a ricircolo	Utilizzo giornaliero
	DESINCRUSTANT NP Disincrostante acido forte		
LOCALI COMUNI Servizi igienici, mensa, spogliatoi Mani degli operatori	ALCOM FLOOR S Detergente lavapavimenti profumato ad alto potere sgrassante	Igienizzazione manuale di servizi igienici, spogliatoi, mense	Utilizzo giornaliero o al bisogno
	QUART VS Igienizzante profumato pronto all'uso a base di ammonio quaternario	Igienizzazione manuale di servizi igienici e spogliatoi	
	QUART F Igienizzante profumato a base di ammonio quaternario	Trattamento igienizzante e deodorante di pozzetti e canaline	Utilizzo al bisogno
	ASEPTIGEM Igienizzante per mani senza risciacquo	Dispenser	
	ASEPTIGEM SPRAY Igienizzante mani idroalcolico senza risciacquo per impianti a nebulizzazione		
	DOC AS Detergente lavamani ad effetto igienizzante, non profumato		



Elenco dei prodotti

PRODOTTO E CARATTERISTICHE		APPLICAZIONE	CONFEZIONE
AB OXY	Additivo per detergenza alcalina	Concentrazione del prodotto alcalino 1,0-4,0% p/v Concentrazione additivo 0,5-1,5% p/v Temperatura: 70-80°C Tempo di contatto: 30-90 min	Cubo 1000 Kg Tanica 10 e 25 Kg
Additivo alcalino ossidante liquido da utilizzarsi in abbinamento a detergenti alcalini. Ideale per eliminare residui di materia organica anche carbonizzata.			
ALCOM	Detergente lievemente alcalino	Concentrazione di utilizzo 1,0-2,0% p/v Temperatura: ambiente-30-50°C Tempo di contatto: 10-20 min	Cubo 1000 Kg Fusto 200 Kg Tanica 25 Kg
Detergente alcalino, a basso tenore schiumogeno, con elevato potere sequestrante e sgrassante, per la pulizia di attrezzature e superfici.			
ALCOM FLOOR S	Detergente lavapavimenti profumato	Concentrazione di utilizzo 1,0-5,0% p/v Temperatura: 45-55°C Tempo di contatto: 5-10 min	Tanica 5 e 10 Kg
Detergente lievemente alcalino concentrato profumato con effetto igienizzante per la pulizia manuale dei pavimenti.			
ALG	Detergente alcalino forte	Concentrazione di utilizzo 0,8-10,0% p/v Temperatura: 40-80°C Tempo di contatto: 10-90 min	Cubo 1400 Kg Tanica 24 Kg
Detergente ad alta alcalinità, caustico, a bassa schiuma e con potere sequestrante e disincrostante. Idoneo per il lavaggio in CIP e a spruzzo.			
ALG SPECIAL	Detergente alcalino forte	Concentrazione di utilizzo 0,8-10,0% p/v Temperatura: 40-80°C Tempo di contatto: 10-90 min	Cubo 1300 Kg Fusto 250 Kg Tanica 28 Kg
Detergente ad alta alcalinità, caustico, ad effetto antischiuma e con potere sequestrante e disincrostante. Per il lavaggio in CIP e a spruzzo.			
ASEPTIGEM	Igienizzante per mani	Utilizzare tal quale	Tanica 5 L Flacone 200 e 500 mL
Gel igienizzante per le mani non profumato a base di alcol etilico, senza risciacquo.			
ASEPTIGEM SPRAY	Igienizzante per mani	Utilizzare tal quale	Tanica 5 L
Igienizzante mani idroalcolico senza risciacquo per impianti a nebulizzazione.			
DESINCRUSTANT CP	Disincrostante lievemente acido	Concentrazione di utilizzo 1,0-5,0% p/v Temperatura: ambiente Tempo di contatto: 10-15 min	Cubo 1100 Kg Fusto 220 Kg Tanica 10 e 25 Kg
Disincrostante lievemente acido, tensioattivato, ad azione detergente per la rimozione di incrostazioni organiche e inorganiche da impianti, supporti e superfici in acciaio e alluminio.			
DESINCRUSTANT NP	Disincrostante acido forte	Concentrazioni di utilizzo 0,5-1,5% p/v Temperatura: ambiente Tempo di contatto: 15-20 min	Cubo 1250 Kg Tanica 12 e 24 Kg
Disincrostante ad elevata acidità e a schiuma frenata, per la rimozione di incrostazioni di natura organica e inorganica. Disincrostazione a ricircolo.			

Elenco dei prodotti

PRODOTTO E CARATTERISTICHE		APPLICAZIONE	CONFEZIONE
DOC AS	Detergente mani	Può essere utilizzato tal quale oppure diluito in acqua	Tanica 5 e 10 Kg
Sapone lavamani non profumato a pH neutro ad effetto igienizzante per operatori del settore alimentare.			
GEM FOAM A	Formulato schiumogeno acido	Concentrazione di utilizzo 2,0-7,0% p/v Temperatura: ambiente Tempo di contatto: 10-15 min	Cubo 1100 Kg Tanica 6, 12 e 24 Kg
Disincrostante schiumogeno acido ad azione detergente. Ideale per eliminare contaminazioni di origine inorganica da serbatoi e attrezzature in acciaio inox e renderne lucenti le superfici.			
IGE FOAM	Igienizzante schiumogeno alcalino	Concentrazione di utilizzo 2,0-7,0% p/v Temperatura: 40-50°C Tempo di contatto: 10-15 min	Cubo 1100 Kg Tanica 12 e 23 Kg
Igienizzante schiumogeno alcalino al cloro attivo, impiegabile per igienizzare superfici verticali contaminate da sostanza organica.			
IGE 92	Igienizzante al cloro attivo	Concentrazione di utilizzo 0,5-3,0% p/v	Cubo 1200 Kg Fusto 220 Kg Tanica 5, 12 e 24 Kg
Detergente alcalino al cloro attivo, a base di soda caustica e ipoclorito di sodio. Per l'igienizzazione di impianti, ambienti e attrezzature in acciaio inox.			
OXIGEM 5	Prodotto a base di acido peracetico	Concentrazione di utilizzo 0,25-0,75% p/v Temperatura: ambiente	Cubo 1000 Kg Fusto 200 Kg Tanica 10 e 25 Kg
Prodotto liquido, a base di acido peracetico e acqua ossigenata. Utilizzabile per il trattamento di superfici e attrezzature.			
QUART F	Igienizzante profumato	Concentrazione di utilizzo Detergenza: 1,0% p/v Deodorazione: 0,5 % p/v Temperatura: ambiente	Fusto 200 Kg Tanica 10 e 25 Kg
Detergente igienizzante profumato, costituito da una forte componente detergente attiva su vari tipi di contaminazione. Impiegabile per il lavaggio quotidiano delle parti esterne e interne di attrezzature e ambienti.			
QUART VS	Igienizzante profumato pronto all'uso	Utilizzare tal quale	Flacone 750 mL
Igienizzante pronto all'uso con una gradevole profumazione, adatto per eliminare contaminazioni organiche ed inorganiche da una grande varietà di superfici. Particolarmente indicato per l'igienizzazione di servizi igienici, spogliatoi e locali comuni in genere.			
SANITOL V	Igienizzante a base alcolica	Utilizzare tal quale	Tanica 5 e 10 L Flacone 750 mL
Igienizzante a base alcolica costituito da una soluzione di isopropanolo e acidi organici. Non necessita di risciacquo.			
TRIGEM	Igienizzante a base di ammine	Concentrazione di utilizzo 0,5-2,0% p/v Temperatura: ambiente Tempo di contatto: 15-20 min	Tanica 5, 10 e 20 Kg
Igienizzante a base di ammine. Presenta bassa tossicità per l'operatore e non risulta corrosivo per le superfici. Non contiene sali d'ammonio quaternario.			

Impianti di dosaggio e applicazione

Oltre alla fornitura dei prodotti, Gem Chimica può offrire, sia in vendita che in comodato d'uso, una serie di impianti per il dosaggio e l'applicazione dei propri detergenti e sanificanti.

L'elevata affidabilità degli impianti forniti garantisce al cliente una sicura continuità produttiva. In caso di necessità il nostro Ufficio Tecnico provvederà a concordare con il Cliente l'intervento di assistenza più opportuno.

Stazioni di dosaggio

Le stazioni di dosaggio sono composte da pompe dosatrici, centraline elettroniche di controllo (PLC) e serbatoi di stoccaggio per le soluzioni di lavaggio adatti alle proprietà corrosive ed ossidanti dei prodotti in utilizzo.

Serbatoi di stoccaggio

I serbatoi di stoccaggio sono disponibili in diversi materiali e dimensioni e costituiscono garanzia di maggiore sicurezza nella gestione dei prodotti chimici in utilizzo.

Schiumogeni fissi e mobili

Gli impianti schiumogeni fissi, ad alta e bassa pressione, sono costruiti in acciaio inox e costituiscono un indispensabile supporto nelle operazioni di detergenza mediante schiuma.

Gli impianti schiumogeni mobili, costruiti completamente in acciaio inox, permettono un'applicazione ottimale, consentendo all'operatore di muoversi più liberamente nell'unità produttiva.





DIVISIONE PRODOTTI

Produzione, consulenza
tecnica e commercializzazione
di formulati chimici

DIVISIONE IMPIANTI

Messa in opera e gestione di
impianti per il trattamento
delle acque

DIVISIONE AMBIENTALE

Servizio di consulenza e
progettazione in materia di
biomasse-biogas ed emissioni
in atmosfera

DIVISIONE CONSULENZA

Servizi di consulenza in materia
di HACCP, sistemi di gestione
per la qualità per le aziende
agroalimentari e la zootecnica

DISINFESTAZIONE E DERATTIZZAZIONE

Progettazione di sistemi per il
monitoraggio e contenimento
di parassiti e roditori,
interventi di disinfestazione

LABORATORIO ANALISI

Esecuzione di analisi chimiche e
microbiologiche nei confronti della
clientela industriale, agricola e privata

BUSCA



GEMCHIMICA s.r.l

**Tecnologie Avanzate
nella Chimica Applicata**

Via Maestri del Lavoro, 25
12022 - Busca (Cn) - Italia
tel. +39.0171.94.47.22
Fax +39.0171.94.48.10
info@gemchimica.com

