



LineaAlimentare

INDUSTRIA DOLCIARIA

DETERGENZA

SANITIZZAZIONE



SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO
UNI EN ISO 9001 – CERT. n° 37713
UNI EN ISO 9001 – CERT. n° 52536
UNI EN 16636 – CERT. n° 52537



SISTEMA SICUREZZA ALIMENTARE
UNI EN ISO 22000 – CERT. n° 37340



LAB N° 0674

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements



Gem Chimica

**Qualità italiana
Prodotti internazionali**

Dal 1980 Gem Chimica offre tecnologie avanzate nella chimica applicata, a supporto dell'innovazione e della competitività del cliente. La nostra azienda propone soluzioni personalizzate in diversi settori: detergenza professionale, gestione della sicurezza alimentare, igiene ambientale, energie rinnovabili, trattamento acque, analisi chimiche fisiche e microbiologiche. In Gem Chimica una solida esperienza maturata negli anni si unisce alla continua ricerca di innovazione e sostenibilità ambientale.

I nostri valori sono: sobrietà e sostanza.

GEM CHIMICA: QUARANT'ANNI DI STORIA

Gem Chimica è un'azienda nata nei primi anni Ottanta grazie allo spirito imprenditoriale di Graziano Cerutti, che attualmente ricopre il duplice ruolo di Presidente del CdA e Amministratore Delegato. Il progetto iniziale prevedeva la commercializzazione di prodotti per la manutenzione industriale, di detergenti e di oli lubrificanti. Già dal 1987 è però iniziata la produzione di formulati specifici per l'igienizzazione delle attrezzature, degli impianti e degli ambienti di lavorazione nel settore alimentare (Divisione Prodotti) e per il trattamento delle acque primarie, reflue e tecnologiche (Divisione Impianti). Dal 1987 Gem Chimica dispone anche di un Laboratorio Analisi in grado di offrire un'attività analitica dettagliata nei confronti della clientela, su matrici diverse quali acque, alimenti, mangimi, fanghi, rifiuti, compost, insilati e ambienti di lavoro. Nel 2006 il laboratorio ottiene l'accreditamento SINAL (ora ACCREDIA), con il conseguente aumento dell'offerta analitica nei confronti della clientela industriale, agricola e privata. Nel 2010 Gem Chimica dà inizio ad un nuovo servizio di gestione di sistemi per il mantenimento della Sicurezza Alimentare (Divisione Consulenza). I pacchetto offerto

comprende: consulenza su HACCP, Autocontrollo e Normativa volontaria, Gestione di Piani di Campionamento su svariate matrici, pest control (igiene ambientale), eventi formativi rivolti ai lavoratori ed agli operatori del settore agroalimentare, implementazione sistemi qualità. A partire dal 2011 l'azienda è operativa nel settore delle energie rinnovabili e delle biomasse-biogas (Divisione Ambientale). Nella primavera 2014, poche settimane dopo la trasformazione di Gem Chimica s.n.c. in Gem Chimica s.r.l., l'azienda ha aperto un ufficio a Fossano, un punto di riferimento in senso tecnico, normativo ed ambientale. Dal 2017 Gem Chimica dispone di un Centro di Saggio accreditato, presso il MIPAAF, a condurre prove ufficiali di campo per verificare l'efficacia dei prodotti fitosanitari. Nello stesso anno è stata di rilevante importanza l'acquisizione del Centro di Ricerca Gem Forlab operante nel settore della farmaceutica e della biotecnologia. Negli ultimi anni Gem Chimica ha incrementato le sue strutture con l'avvio di un'officina cosmetica autorizzata che garantisce una più ampia offerta di prodotti, unendo alla gamma di prodotti specifici per le superfici una linea di formulati idonei alla cura ed all'igiene personale.

www.gemchimica.com

SETTORI DI UTILIZZO	TIPOLOGIA	APPLICAZIONE	FREQUENZA
REPARTI DI LAVORAZIONE E PRODUZIONE DETERGENZA MANUALE Attrezzature Utensili Parti smontabili	TN Detergente schiumogeno neutro	Detergenza manuale	Utilizzo giornaliero
	GEM BRILL Igienizzante schiumogeno neutro		
	TRIGEM Igienizzante a base di ammine	Applicazione mediante nebulizzazione Necessita di risciacquo	
REPARTI DI LAVORAZIONE E PRODUZIONE DETERGENZA AD IMMERSIONE Attrezzature Utensili Parti smontabili	GEMPOT Detergente caustico mediamente alcalino	Detergenza per immersione	Utilizzo giornaliero
	ALCOM Detergente lievemente alcalino non caustico		
	TRIGEM Igienizzante a base di ammine	Applicazione per immersione Necessita di risciacquo	
REPARTI DI LAVORAZIONE E PRODUZIONE DETERGENZA CON SCHIUMA Superfici esterne degli impianti Pareti e vasche aperte	IGE FOAM Igienizzante schiumogeno alcalino cloroattivato	Lavaggio mediante impianti schiumogeni	Utilizzo giornaliero
	GEM FOAM 6RB Detergente schiumogeno alcalino		
	GEM FOAM LS Detergente schiumogeno lievemente alcalino ad azione sequestrante		
	BRILL FOAM Detergente schiumogeno lievemente alcalino ad azione sequestrante ed igienizzante		
	GEM FOAM A Disincrostante schiumogeno acido		Utilizzo periodico in alternanza ai prodotti alcalini

Piano di sanificazione |

SETTORI DI UTILIZZO	TIPOLOGIA	APPLICAZIONE	FREQUENZA
REPARTI DI LAVORAZIONE E PRODUZIONE DETERGENZA CIP Serbatoi Cisterne Circuiti chiusi	ABF SPECIAL Detergente disincrostante alcalino, antischiuma, in fase unica per tutti i tipi di acqua	Lavaggio e disincrostazione	Utilizzo giornaliero
	DESINCRUSTANT NP Disincrostante acido forte		
	GEM 40 K Detergente disincrostante alcalino in fase unica		
	OXIGEM 5 Prodotto a base di acido peracetico e acqua ossigenata	Applicazione a ricircolo	Utilizzo giornaliero
	OXIGEM C Sanitizzante a base di acqua ossigenata e acido citrico	Applicazione a ricircolo	
REPARTI DI LAVORAZIONE E PRODUZIONE DETERGENZA CON MACCHINE LAVASTAMPI, LAVAPEZZI E LAVASTOVIGLIE	GEM LAVAMATIC L Detergente alcalino non caustico	Per lavapezzi industriali e lavastoviglie Materiali delicati	Utilizzo giornaliero
	GEM LAVAMATIC PLUS Detergente alcalino caustico	Per lavapezzi e lavastoviglie industriali	
	ABL Detergente alcalino forte non schiumogeno		
	CARBOGEM Detergente alcalino non caustico	Per lavapezzi industriali e lavastoviglie Stampi e bottiglie in policarbonato	
	RINSEM G Brillantante coadiuvante di risciacquo	Per lavapezzi e lavastoviglie industriali	



Piano di sanificazione |

SETTORI DI UTILIZZO	TIPOLOGIA	APPLICAZIONE	FREQUENZA
REPARTI DI LAVORAZIONE E PRODUZIONE DETERGENZA MANUALE Tavoli Piani di lavoro	TN Detergente schiumogeno neutro	Detergenza manuale	Utilizzo giornaliero
	GEM BRILL Igienizzante schiumogeno neutro		
	SANITOL V Igienizzante pronto all'uso a base alcolica	Applicazione con spruzzino Per igienizzazione intermedia Non necessita risciacquo	
	SANITOL FDA Igienizzante pronto all'uso a base alcolica	Applicazione con spruzzino Per igienizzazione intermedia Non necessita risciacquo	
MAGAZZINO Pavimenti	DEL 13 Detergente alcalino per pavimenti industriali	Detergenza manuale	Utilizzo giornaliero
	VIGAL Detergente alcalino per pavimenti industriali	Con macchina lavapavimenti	
	IGE 04 Igienizzante alcalino al cloro attivo	Detergenza manuale	
LOCALI COMUNI Servizi igienici, mensa, spogliatoi Mani degli operatori	ALCOM FLOOR S Detergente lavapavimenti profumato ad alto potere sgrassante	Igienizzazione manuale di servizi igienici, spogliatoi, mense	Utilizzo giornaliero o al bisogno
	QUART VS Detergente igienizzante profumato pronto all'uso a base di ammonio quaternario	Igienizzazione manuale di servizi igienici e spogliatoi	
	QUART F Detergente igienizzante profumato a base di ammonio quaternario	Trattamento igienizzante e deodorante di pozzetti e canaline	Utilizzo al bisogno
	ASEPTIGEM Igienizzante per mani senza risciacquo	Dispenser	
	ASEPTIGEM SPRAY Igienizzante per mani senza risciacquo per impianti a nebulizzazione		
	DOC AS Detergente lavamani ad effetto igienizzante, non profumato		

Elenco dei prodotti

PRODOTTO E CARATTERISTICHE		APPLICAZIONE	CONFEZIONE
ABF SPECIAL	Detergente alcalino forte	Concentrazione di utilizzo 0,2-3,5% p/v Temperatura: 60-85°C	Cubo 1250 Kg Fusto 250 Kg Tanica 24 Kg
Detergente caustico ad alta alcalinità, ad effetto antischiuma e con energico potere sequestrante e disincrostante. Per operazioni di lavaggio in fase unica.			
ABL	Detergente fortemente alcalino	Concentrazione di utilizzo 0,3-3,0 p/v Temperatura: 40-60°C	Cubo 1300 Kg Tanica 12 e 24 Kg
Detergente alcalino forte con energico effetto detergente e sequestrante nei confronti dei sali di calcio e magnesio. Non forma schiuma e risulta ideale per l'eliminazione di residui di natura organica e inorganica.			
ALCOM	Detergente lievemente alcalino	Concentrazione di utilizzo 1,0-2,0% p/v Temperatura: ambiente - 30-50°C Tempo di contatto: 10-20 min.	Cubo 1000 Kg Fusto 200 Kg Tanica 25 Kg
Detergente alcalino, a basso tenore schiumogeno, con elevato potere sequestrante e sgrassante, per la pulizia di attrezzature e superfici.			
ALCOM FLOOR S	Detergente lavapavimenti profumato	Concentrazione di utilizzo 1,0-5,0% p/v Temperatura: 45-55°C Tempo di contatto: 5-10 min.	Tanica 5 e 10 Kg
Detergente lievemente alcalino concentrato profumato con effetto igienizzante per la pulizia manuale dei pavimenti.			
ASEPTIGEM	Igienizzante per mani	Utilizzare tal quale	Flacone 200 e 500 mL Tanica 5 L
Gel igienizzante per le mani senza risciacquo			
ASEPTIGEM SPRAY	Igienizzante per mani	Utilizzare tal quale	Tanica 5 L
Igienizzante per le mani senza risciacquo per impianti a nebulizzazione			
BRILL FOAM	Igienizzante schiumogeno lievemente alcalino	Concentrazione di utilizzo 3,0-5,0% p/v Temperatura: ambiente Tempo di contatto: 10-15 min.	Tanica 10 e 25 Kg
Igienizzante schiumogeno, lievemente alcalino, con azione sequestrante. Utilizzabile per il lavaggio quotidiano di attrezzature e superfici, senza intaccare i metalli.			

Elenco dei prodotti

PRODOTTO E CARATTERISTICHE		APPLICAZIONE	CONFEZIONE
CARBOGEM	Detergente alcalino	Concentrazione di utilizzo 0,05-0,5% p/v Temperatura: 55-70°C	Cubo 1000 Kg Fusto 200 Kg Tanica 25 Kg
Detergente alcalino, non caustico, per il lavaggio di stampi e bottiglie in polycarbonato in macchine lavastampi e lavaoggetti.			
DEL 13	Detergente alcalino per pavimenti	Concentrazione di utilizzo 2,0-10,0% p/v Tempo di contatto: 10-15 min.	Cubo 1000 Kg Fusto 200 Kg Tanica 5, 10 e 22 Kg
Detergente liquido mediamente alcalino, non profumato, per la detersione manuale di pavimenti e superfici in resine e gres.			
DESINCRUSTANT NP	Disincrostante acido forte	Concentrazioni di utilizzo 0,5-1,5% p/v Tempo di contatto: 15-20 min.	Cubo 1250 Kg Tanica 12 e 24 Kg
Disincrostante ad elevata acidità e a schiuma frenata, per la rimozione di incrostazioni di natura organica e inorganica. Disincrostazione a ricircolo.			
DOC AS	Detergente mani igienizzante	Può essere utilizzato tal quale oppure diluito in acqua	Tanica 5 e 10 Kg
Detergente mani igienizzante non profumato a pH neutro per detergere delicatamente l'epidermide.			
GEM 40 K	Detergente disincrostante alcalino	Concentrazione di utilizzo 0,5-3,0% p/v Tempo di contatto: 10-30 min.	Cubo 1200 Kg Fusto 220 Kg Tanica 24 Kg
Detergente alcalino, non schiumogeno, per la detersione e la disincrostazione in fasa unica. A base di potassa caustica.			
GEM BRILL	Detergente liquido a effetto igienizzante	Concentrazione di utilizzo 2,0-7,0% p/v Temperatura: 25-30°C Tempo di contatto: 10-20 min.	Fusto 200 Kg Tanica 10 e 20 Kg
Detergente liquido lievemente alcalino con effetto igienizzante ad elevato potere emulsionante. Non profumato, risulta ideale per eliminare manualmente contaminazioni organiche da attrezzature e superfici.			
GEM FOAM A	Disincrostante schiumogeno acido	Concentrazione di utilizzo 2,0-7,0% p/v Temperatura: ambiente Tempo di contatto: 10-15 min.	Cubo 1100 Kg Tanica 12 e 24 Kg
Disincrostante schiumogeno acido ad azione detergente. Ideale per eliminare contaminazioni di origine inorganica da serbatoi e attrezzature in acciaio inox e renderne lucenti le superfici.			
GEM FOAM LS	Schiumogeno lievemente alcalino	Concentrazione di utilizzo 3,0-5,0% p/v Temperatura: ambiente - 40-50°C Tempo di contatto: 10-15 min.	Cubo 1000 Kg Tanica 22 Kg
Detergente schiumogeno lievemente alcalino, non caustico. Utilizzabile su tutte le attrezzature e le superfici, comprese quelle in alluminio, rame, stagno, zinco e materiali plastici. Non lascia aloni e/o velatura grazie all'azione sequestrante.			

Elenco dei prodotti

PRODOTTO E CARATTERISTICHE		APPLICAZIONE	CONFEZIONE
GEM FOAM 6RB	Schiumogeno alcalino forte	Concentrazione di utilizzo 3,0-5,0% p/v Temperatura: 40-50°C Tempo di contatto: 10-15 min.	Cubo 1000 Kg Tanica 28 Kg
Detergente schiumogeno alcalino forte, a base di potassa caustica, impiegabile per il lavaggio di superfici verticali fortemente contaminate da sostanza organica (anche carbonizzata).			
GEM LAVAMATIC L	Detergente alcalino non caustico	Concentrazione di utilizzo 0,2-0,7% p/v Temperatura: 55-70°C	Tanica 5, 10 e 24 Kg
Detergente alcalino liquido non caustico, utilizzabile per il lavaggio automatico di stampi e bottiglie in polycarbonato, cassette di plastica, etc...Grazie al suo basso tenore schiumogeno, è adatto all'utilizzo in macchine lavastampi e lavaoggetti.			
GEM LAVAMATIC PLUS	Detergente alcalino caustico	Concentrazione di utilizzo 5-10 g/L, a seconda della durezza dell'acqua	Tanica 6, 12 e 24 Kg
Detergente alcalino caustico, concentrato ad elevata resa, per il lavaggio meccanico di attrezzature varie.			
GEMPOT	Detergente mediamente alcalino	Concentrazione di utilizzo 1,0-2,0% p/v Temperatura: 30-80°C	Cubo 1100 Kg Fusto 220 Kg Tanica 10 e 24 Kg
Detergente mediamente alcalino a base di potassa caustica, con elevato potere sgrassante e sequestrante, a basso tenore schiumogeno. Ideale per il lavaggio ad immersione e a spruzzo di macchinari e attrezzature in acciaio inox.			
IGE 04	Igienizzante alcalino al cloro attivo	Concentrazioni di utilizzo: 1,0-3,0 % p/v a freddo 0,2-2,0 % p/v a 40-50°C Tempo di contatto: 3-30 min.	Cubo 1100 Kg Fusto 220 Kg Tanica 12 e 24 Kg
Sanitizzante e sbiancante, ad alto tenore di cloro attivo. Utilizzabile anche come detergente in caso di contaminazioni leggere			
IGE FOAM	Igienizzante schiumogeno alcalino	Concentrazione di utilizzo 2,0-7,0% p/v Temperatura: 40-50°C Tempo di contatto: 10-15 min	Cubo 1100 Kg Tanica 12 e 23 Kg
Detergente sanificante schiumogeno alcalino al cloro attivo, impiegabile per il lavaggio e la contemporanea sanificazione di superfici verticali contaminate da sostanza organica			
OXIGEM 5	Prodotto a base di acido peracetico	Concentrazione di utilizzo 0,25-0,75% p/v Temperatura: ambiente	Cubo 1100 Kg Fusto 220 Kg Tanica 12 e 28 Kg
Prodotto liquido, a base di acido peracetico e acqua ossigenata. Utilizzabile per il trattamento di superfici e attrezzature.			
OXIGEM C	Sanitizzante	Concentrazione di utilizzo 0,5-2,0% p/v	Tanica 10 Kg
Sanitizzante liquido, a base di acqua ossigenata ed acido citrico. Utilizzabile per la sanitizzazione di superfici e attrezzature			
QUART F	Igienizzante profumato	Concentrazione di utilizzo Igienizzazione: 1,0% p/v Deodorazione: 0,5% p/v	Fusto 200 Kg Tanica 10 e 25 Kg
Detergente igienizzante profumato, costituito da una forte componente detergente attiva su vari tipi di contaminazione. Impiegabile per il lavaggio quotidiano delle parti esterne e interne di attrezzature e ambienti .			

Elenco dei prodotti

PRODOTTO E CARATTERISTICHE		APPLICAZIONE	CONFEZIONE
QUART VS	Detergente igienizzante profumato pronto all'uso	Utilizzare tal quale	Flacone 750 mL
Detergente igienizzante pronto all'uso con una gradevole profumazione, adatto per eliminare contaminazioni organiche ed inorganiche da una grande varietà di superfici. Particolarmente indicato per l'igienizzazione di servizi igienici, spogliatoi e locali comuni in genere.			
RINSEM G	Brillantante coadiuvante di risciacquo	Concentrazione di utilizzo 1,0-3,0 g/L	Tanica 5, 10 e 25 Kg
Brillantante a base di tensioattivi a schiuma frenata per operazioni di stoviglie, stampi e attrezzature. Evita la formazione di velature e/o depositi.			
SANITOL FDA	Igienizzante a base alcolica	Utilizzare tal quale	Flacone 750 mL Tanica 10 L
Igienizzante a base alcolica costituito da una soluzione di isopropanolo, acidi organici e sali quaternari d'ammonio. Non necessita risciacquo ed è conforme alla normativa FDA 21 CFR 178.1010 Sanitizing solutions (b) (17) e (c)(12). Utilizzabile su tutte le superfici a contatto con gli alimenti.			
SANITOL V	Igienizzante a base alcolica	Utilizzare tal quale	Flacone 750 mL Tanica 5 e 10 L
Igienizzante a base alcolica pronto uso. Non necessita di risciacquo.			
TN	Detergente neutro	Concentrazione di utilizzo 1,0-10,0% p/v Temperatura: 25-30°C Tempo di contatto: 5-10 min.	Tanica 5, 10 e 25 Kg
Detergente liquido neutro, con elevato potere emulsionante, per operazioni di detergenza manuali.			
TRIGEM	Igienizzante a base di ammine	Concentrazione di utilizzo 0,5-2,0% p/v Temperatura: ambiente Tempo di contatto: 15-20 min.	Tanica 5, 10 e 25 Kg
Igienizzante a base di ammine. Presenta bassa tossicità per l'operatore e non risulta corrosivo per le superfici. Non contiene sali d'ammonio quaternario.			
VIGAL	Detergente alcalino forte per pavimenti	Concentrazione di utilizzo 2,0-10,0% p/v Temperatura: ambiente - 40-50°C	Cubo 1100 Kg Tanica 5, 10 e 25 Kg
Detergente alcalino per macchine lavapavimenti industriali. Evita i problemi di incrostazione nei condotti di erogazione, la formazione di schiuma nel circuito e le velature residue sul pavimento.			



Impianti di dosaggio e applicazione

Oltre alla fornitura dei prodotti, Gem Chimica può offrire, sia in vendita che in comodato d'uso, una serie di impianti per il dosaggio e l'applicazione dei propri detergenti e sanificanti.

L'elevata affidabilità degli impianti forniti garantisce al cliente una sicura continuità produttiva. In caso di necessità il nostro Ufficio Tecnico provvederà a concordare con il Cliente l'intervento di assistenza più opportuno.

Stazioni di dosaggio

Le stazioni di dosaggio sono composte da pompe dosatrici, centraline elettroniche di controllo (PLC) e serbatoi di stoccaggio per le soluzioni di lavaggio adatti alle proprietà corrosive ed ossidanti dei prodotti in utilizzo.

Serbatoi di stoccaggio

I serbatoi di stoccaggio sono disponibili in diversi materiali e dimensioni e costituiscono garanzia di maggiore sicurezza nella gestione dei prodotti chimici in utilizzo.

Schiumogeni fissi e mobili

Gli impianti schiumogeni fissi, ad alta e bassa pressione, sono costruiti in acciaio inox e costituiscono un indispensabile supporto nelle operazioni di detergenza mediante schiuma.

Gli impianti schiumogeni mobili, costruiti completamente in acciaio inox, permettono un'applicazione ottimale, consentendo all'operatore di muoversi più liberamente nell'unità produttiva.





DIVISIONE PRODOTTI

Produzione, consulenza
tecnica e commercializzazione
di formulati chimici

DIVISIONE IMPIANTI

Messa in opera e gestione di
impianti per il trattamento
delle acque

DIVISIONE AMBIENTALE

Servizio di consulenza e
progettazione in materia di
biomasse-biogas ed emissioni
in atmosfera

DIVISIONE CONSULENZA

Servizi di consulenza in materia
di HACCP, sistemi di gestione
per la qualità per le aziende
agroalimentari e la zootecnica

DISINFESTAZIONE E DERATTIZZAZIONE

Progettazione di sistemi per il
monitoraggio e contenimento
di parassiti e roditori,
interventi di disinfestazione

LABORATORIO ANALISI

Esecuzione di analisi chimiche e
microbiologiche nei confronti della
clientela industriale, agricola e privata

BUSCA



GEM CHIMICA s.r.l
Tecnologie Avanzate
nella Chimica Applicata

Via Maestri del Lavoro, 25
12022 - Busca (Cn) - Italia
tel. +39.0171.94.47.22
Fax +39.0171.94.48.10
info@gemchimica.com

